

LIXIVIACIÓN PARA PILAS EN MINAS DE COBRE, ORO Y PLATA

16009 - 16010 - 16012 - 20010 - 20012

APLICACIONES

- Instalaciones en superficie o subterráneas.
- Aplicaciones de lixiviación en pilas.
- Terreno plano o pendientes.
- Proyectos de recuperación.

BENEFICIOS Y CARACTERÍSTICAS

- Régimen de flujo Superior TurbuNext ™.
- Sección transversal de paso amplio y profundo para minimizar la obstrucción y asegurar el caudal exacto en todas las condiciones de trabajo.
- Área de filtración grande para un rendimiento óptimo, incluso con soluciones de sólidos suspendidos.
- Emisor interno protegido contra daños mecánicos.
- Los goteros moldeados inyectados garantizan una alta uniformidad y CV muy bajos.

ANILLO ANTI-MIGRACIÓN PARA REGANTE

Anillo preinstalado

- Evita la migración de la solución en superficies y pendientes irregulares.
- Económico: ahorra costes laborales.
- Disponible para líneas de goteo OD de 16 y 20 mm.
- Preinstalado en la manguera regante

ESPECIFICACIONES

- La más amplia selección de caudales de gotas: 1.0, 1.5, 2.0, 3.0, 4.0, 8.0 l / h.
- Filtración recomendada: 130 micras / 120 mallas.





INFORMACIÓN TÉCNICA DE LA REGANTE

MODELO	DIÁMETRO INTERNO (MM)	ESPESOR DE PARED (MM)	DIÁMETRO EXTERNO (MM)	MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO (BAR)	PRESIÓN MÁXIMA DE LAVADO (BAR)	KD
16009	14.2	0.9	16.0	3.0	3.5	0.40
16010	14.2	1.0	16.2	3.5	4.0	0.40
16012	14.2	1.2	16.6	4.0	4.6	0.40
20010	17.5	1.0	19.5	3.5	4.0	0.10
20012	17.5	1.2	19.9	4.0	4.6	0.10



INFORMACIÓN TÉCNICA DEL GOTERO

16009 - 16010 - 20010 - 0.9 Y 1.0 mm ESPESOR DE PARED DE REGANTE

CAUDAL* (L/H)	RANGO PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (BAR)**	DIMENSIONES DEL PASAJE DE AGUA Ancho profundidad longitud			ÁREA DE FILTRACIÓN (MM ²)	CONSTANTE K	EXPONENTE X	
1.00	3.0 / 3.5	0.60	0.74	65	47	0.347	0.46	
1.50	3.0 / 3.5	0.71	0.85	65	49	0.520	0.46	
2.00	3.0 / 3.5	0.76	1.03	65	51	0.693	0.46	
3.00	3.0 / 3.5	0.90	1.20	65	51	1.040	0.46	
4.00	3.0 / 3.5	0.94	1.28	33	51	1.387	0.46	
8.00	3.0 / 3.5	1.52	1.28	28	50	2.773	0.46	

^{*}Caudal dados a 1.0 bar de presión **De acuerdo al diámetro y espesor de la pared .

CAUDAL (L/H) VS. PRESIÓN (BAR)

CAUDAL* (L/H) / PRESIÓN (BAR)	0.2	0.4	0.6	0.8	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5
1.00	0.48	0.66	0.79	0.90	1.00	1.21	1.38	1.53	1.66	1.78
1.50	0.72	0.98	1.19	1.35	1.50	1.81	2.06	2.29	2.49	2.67
2.00	0.95	1.31	1.58	1.80	2.00	2.41	2.75	3.05	3.31	3.56
3.00	1.43	1.97	2.37	2.71	3.00	3.61	4.13	4.57	4.97	5.34
4.00	1.91	2.62	3.16	3.61	4.00	4.82	5.50	6.10	6.63	7.12
8.00	3.81	5.25	6.32	7.22	8.00	13.26	12.19	11.00	9.64	14.23

^{*}Caudal Nominal a 1.0 bar de presión. **1.0 bar = 14.5 psi Q (caudal) = K*P^X

16012 - 20012 - 1.2 mm ESPESOR DE PARED DE REGANTE

CAUDAL* (L/H)	RANGO PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (BAR)**	DIMENSIONES DEL PASAJE DE AGUA Ancho profundidad longitud			ÁREA DE FILTRACIÓN (MM ²)	CONSTANTE K	EXPONENTE X	
1.00	4.0	0.60	0.74	65	47	0.364	0.46	
1.50	4.0	0.71	0.85	65	49	0.554	0.46	
2.00	4.0	0.76	1.03	65	51	0.728	0.46	
3.00	4.0	0.90	1.20	65	51	1.092	0.46	
4.00	4.0	0.94	1.28	33	51	1.455	0.46	
8.00	4.0	1.52	1.28	28	50	2.912	0.46	

^{*}Caudal dados a 1.0 bar de presión **De acuerdo al diámetro y espesor de la pared .

CAUDAL (L/H) VS. PRESIÓN (BAR)

CAUDAL* (L/H) / PRESIÓN (BAR)	0.2	0.4	0.6	0.8	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
1.00	0.50	0.69	0.83	0.95	1.05	1.27	1.44	1.60	1.74	1.87	1.99
1.50	0.76	1.05	1.26	1.44	1.60	1.93	2.20	2.44	2.65	2.84	3.02
2.00	1.00	1.38	1.66	1.89	2.10	2.53	2.89	3.20	3.48	3.74	3.97
3.00	1.50	2.07	2.49	2.84	3.15	3.80	4.33	4.80	5.22	5.60	5.96
4.00	2.00	2.75	3.32	3.79	4.20	5.06	5.77	6.40	6.96	7.47	7.94
8.00	4.01	5.51	6.64	7.58	8.40	10.12	11.55	12.80	13.92	14.94	15.89

^{*}Caudal Nominal a 1.0 bar de presión.

